

255 mm Modèle 2400B

MANUEL D'INSTRUCTIONS





SPECIFICATIONS

Diamètre de lame	Alésage	Capacités maximum de coupe		Vitesse à vide	Dimensions	Poids net
		90°	45°			
255 mm	25 mm et 25,4 mm	72 mm x 122 mm	72 mm x 90 mm	4.100 t/mn	520 mm x 480 mm x 460 mm	25 kg

* Le fabricant se réserve le droit de modifier sans avertissement les spécifications.
* Nota : Les spécifications peuvent varier selon les pays.



AVANT DE BRANCHER VOTRE OUTIL
assurez-vous d'avoir bien lu entièrement les
REGLES GENERALES DE SECURITE
POUR OUTILS ELECTRIQUES

PRECAUTIONS GENERALES

1. CONNAISSEZ VOTRE OUTIL. Lisez soigneusement le manuel d'entretien. Retenez les utilisations possibles et les limites de l'outil, ainsi que les dangers particuliers qu'il peut entraîner.
2. LAISSEZ LES PROTECTIONS EN PLACE et en état de fonctionnement.
3. ENLEVEZ LES CLES ET CLAVETTES D'AJUSTAGE. Prenez l'habitude de vérifier qu'elles sont enlevées de l'outil avant de le mettre en marche.
4. MAINTENEZ PROPRE LA ZONE DE TRAVAIL. Les ateliers et les établis encombrés invitent les accidents.
5. EVITEZ LES CONDITIONS DANGEREUSES. Ne pas utiliser les outils électriques dans des endroits mouillés ou humides. Gardez l'endroit de travail bien éclairé.
6. ELOIGNEZ LES ENFANTS. Tout visiteur doit être maintenu à distance de sécurité du lieu de travail.
7. GARDEZ UN ATELIER SÛR, à l'aide de cadenas, d'interrupteurs généraux ou en retirant les clés de démarrage.
8. NE FORCEZ PAS L'OUTIL. Il fera un travail meilleur et plus sûr au régime pour lequel il a été conçu.
9. UTILISEZ L'OUTIL APPROPRIE. Ne forcez pas l'outil ou une pièce à faire un travail qui n'est pas le sien.
10. PORTEZ UN HABILLEMENT APPROPRIE. Pas de vêtements lâches, de gants, de cravate, de bague, bracelet ou autres accessoires qui peuvent se prendre dans les pièces en mouvement. Nous conseillons des chaussures antidérapantes et un serre-tête si vous avez les cheveux longs.
11. PORTEZ TOUJOURS DES LUNETTES DE SÛRETE, ainsi qu'un masque à poussière si l'outil produit de la poussière. Les lunettes ordinaires n'ont que des verres résistant aux chocs, elles ne sont PAS des lunettes de sûreté.
12. FIXEZ LA PIECE A TRAVAILLER, à l'aide de crampons ou d'un étau si c'est possible. Ils sont plus sûrs que vos mains et gardent celles-ci libres pour manier l'outil.
13. NE PORTEZ PAS LES MOUVEMENTS TROP LOIN DE VOUS. Gardez à tout moment votre équilibre et une assise ferme.
14. ENTRETENEZ L'OUTIL AVEC SOIN. Gardez-le bien affûté et propre pour en obtenir un rendement meilleur et plus sûr. Suivez les instructions pour la lubrification et le changement des accessoires.
15. DEBRANCHEZ avant l'entretien ou quand vous changez une pièce telle que la meule ou une protection.
16. EVITEZ LES DEMARRAGES ACCIDENTELS. Assurez-vous que l'interrupteur est bien en position OFF avant de brancher l'outil.

17. **SERVEZ-VOUS DES ACCESSOIRES RECOMMANDES.** Consultez pour cela le manuel d'instructions. Tout accessoires non conseillé peut entraîner un grave accident.
18. **NE VOUS TENEZ JAMAIS SUR UN OUTIL.** De graves accidents peuvent survenir si l'outil bascule ou si une pièce coupante est touchée accidentellement.
19. **VERIFIEZ LES PIECES ENDOMMAGEES.** Avant d'utiliser à nouveau l'outil, il faut vérifier avec soin toute pièce ou protection endommagée afin de s'assurer qu'elle est apte à fonctionner proprement et remplir sa fonction. Vérifiez l'alignement des pièces mobiles, leurs attaches, leurs fêlures possibles, leur montage et toute autre condition susceptible d'en affecter le fonctionnement. Une protection ou toute autre pièce endommagée doit être correctement réparée ou remplacée.
20. **DIRECTION D'ALIMENTATION.** Ne présentez une pièce à une lame tournante que de la direction opposée au sens de sa rotation.
21. **NE LAISSEZ JAMAIS UN OUTIL TOURNER EN VOTRE ABSENCE. COUPEZ LE CONTACT.** Ne laissez jamais un outil qu'après son arrêt complet.

ATTENTION AU VOLTAGE: Avant de brancher l'outil à une prise (réceptacle, sortie d'électricité etc.) s'assurer que le voltage est le même que celui qui est spécifié sur la plaque de l'outil. Une prise de courant avec un voltage supérieur à celui qui est spécifié sur l'outil peut causer de SERIEUSES BLESSURES à l'utilisateur et endommager l'outil. Dans le doute, NE PAS BRANCHER L'OUTIL. L'usage d'une source de courant avec un voltage inférieur à celui qui est spécifié sur la plaque endommage le moteur.

SUIVEZ STRICTEMENT CES INSTRUCTIONS.

PRECAUTIONS A PRENDRE AVANT L'UTILISATION

A) Avant de brancher la machine, faites les vérifications suivantes:

★ La lame est-elle fixée correctement? Fig. 2

★ Contrôler si la lame n'entre pas en contact avec la base lorsque la position est basse. Fig. 6

★ Vérifier si le carter de protection fonctionne parfaitement. Fig. 8

★ Serrer correctement la poignée de blocage de la base tournante. Fig. 9

B) Mettre la scie à coupes d'onglet sur une surface plane. Dans tous les cas il est préférable de fixer la machine à l'aide de boulons, ce qui donnera une meilleure stabilité et de plus permettra de travailler en toute sécurité.

C) Ces scies sont équipées d'un taquet de verrouillage qui maintient en position basse la tête de sciage. Pour déverrouiller de la position basse, baisser légèrement le levier de fonctionnement et tourner le levier du taquet sur la position de relâche. Pour verrouiller en position de maintien, baisser complètement le levier de fonctionnement et tourner le levier du taquet en position de maintien.

MODE D'EMPLOI DE LA SCIE A COUPES D'ONGLET MAKITA

1. Mise en place de la lame

Appuyer sur le levier de blocage de l'axe et à l'aide d'une clé hexagonale, desserrer l'écrou qui maintient la lame en place. Enlever la flasque extérieure et réinstaller la nouvelle lame en prenant soin de la glisser dans le carter de protection.

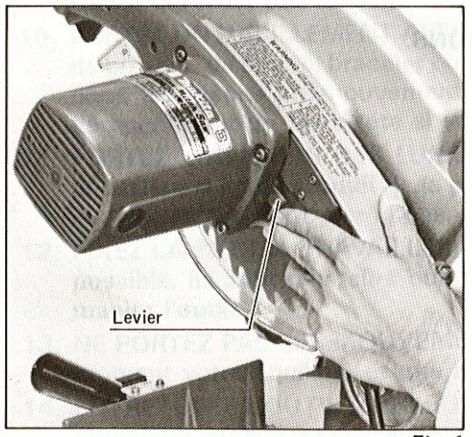




Fig. 1

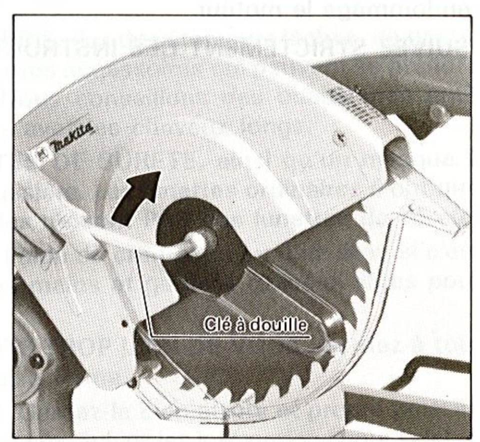


Fig. 2

La flasque a un diamètre de 25 mm d'un côté, et de 25,4 mm de l'autre. Adapter le diamètre à celui de la lame que vous utilisez.

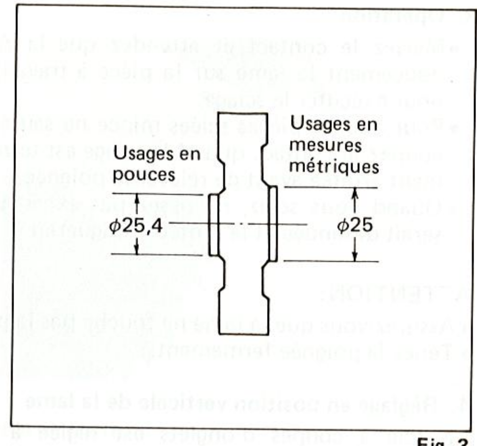


Fig. 3

2. Mise en route

Pour mettre l'outil en route, il suffit de presser la gâchette, et de la relâcher pour arrêter.

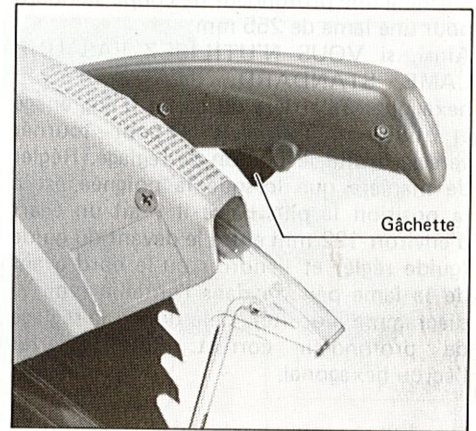


Fig. 4

3. Opération

- Mettez le contact et attendez que la vitesse maximum soit atteinte; abaissez alors doucement la lame sur la pièce à travailler en appliquant la pression juste nécessaire pour exécuter le sciage.
- Pour que les pièces sciées mince ne sautent pas dangereusement une fois sectionnées, coupez le contact quand le sciage est terminé et attendez que la lame se soit complètement arrêtée avant de relever la poignée.
- Quand vous sciez, ne pesez pas excessivement sur la poignée: l'efficacité du sciage serait diminuée et le moteur fatiguerait.

ATTENTION:
- Assurez-vous que la lame ne touche pas la pièce à scier avant de mettre le contact.
- Tenez la poignée fermement.

4. Réglage en position verticale de la lame

La scie à coupes d'onglets est rêglée à l'usine à une profondeur de coupe standard pour une lame de 255 mm.
Ainsi, si VOUS N'UTILISEZ PAS UNE LAME STANDARD, desserrer l'écrou hexagonal à l'arrière du carter d'engrenage et utiliser un tournevis (+) pour tourner vers la droite le boulon de réglage. Régler de manière que lorsque la poignée est à la position la plus basse il y ait un écart d'environ 122 mm entre le devant du guide (guide réglé) et l'endroit où le bord avant de la lame pénètre dans l'entaille (voir le diagramme à droite). Cela donne le réglage de profondeur correct. Puis resserrer l'écrou hexagonal.

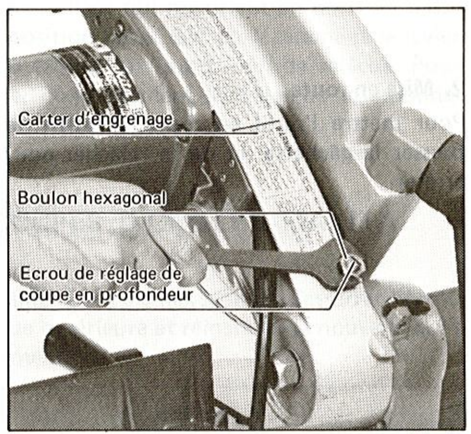


Fig. 5

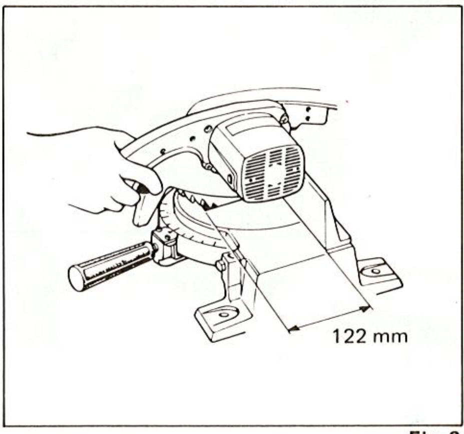


Fig. 6

5. Carter de protection

Le carter de protection transparent s'efface progressivement dans le carter de lame au fur et à mesure que le travail de coupe s'effectue. Par la suite, il retrouve sa position originale lorsque la coupe est finie. Ne jamais bloquer le carter de protection dans une position fixe. Contrôler son fonctionnement pour éviter des accidents. Ne jamais utiliser votre machine sans carter de protection. Les poussières qui adhèrent au carter de protection ne permettent pas de travailler dans de bonnes conditions de visibilité.

Prenez soin de aussi le nettoyer avant de brancher votre outil.

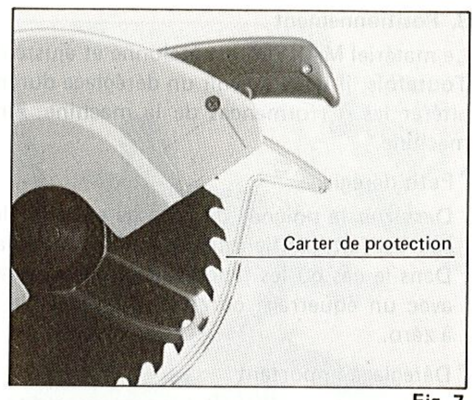


Fig. 7

6. Angle de coupe d'onglet

1) Relâcher la poignée de blocage en la tournant vers la gauche d'un demitour.
2) Déprimer avec le pouce le ressort de butée, comme sur la **Fig. 8**. Cela relâche la goupille de butée et permet au plateau de tourner librement.
3) Quand vous avez déplacé la poignée jusqu'à la position où la flèche indique l'angle désiré sur l'échelle d'onglet, relâchez votre pouce du ressort de butée et serrez la poignée vers la droite afin de la bloquer.
4) Les position suivantes sont possibles: 0, 15, 22,5, 30 et 45 degrés.

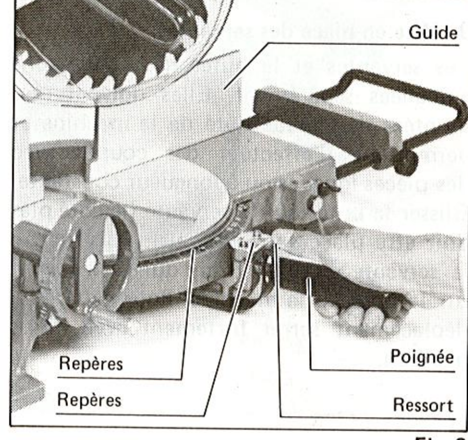


Fig. 8

7. Pour la coupe de 2 par 4 à 45°

On peut faire des coupes de 45 degrés comme d'ordinaire tant que le matériau n'est pas installé verticalement. Dans ce dernier cas, insérer un morceau de bois comme indiqué à droite.

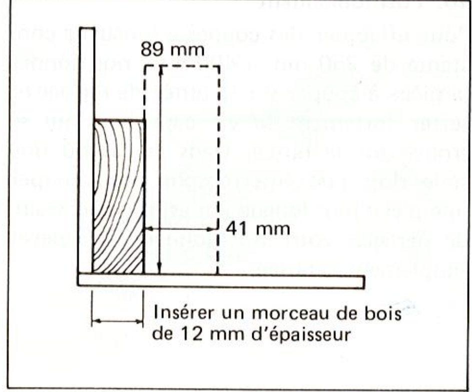


Fig. 9

8. Positionnement

Le matériel MAKITA est étalonné et ajusté d'une façon très précise avant sa sortie d'usine. Toutefois, il peut y avoir un déréglage durant le transport ou la manipulation, ce qui peut altérer les performances de la machine; ainsi il est indispensable de régler à nouveau la machine.

*Petit déréglage

Desserrer la poignée de blocage et contrôler l'équerrage entre le guide et la lame. Quand ceci est fait, vérifier que les repères de réglage sont bien positionnés correctement à zéro. Dans le cas où les repères ne seraient pas en face, serrer fortement la poignée de blocage avec un équerrage correct et déplacer le repère fixe pour le positionner correctement à zéro.

*Déréglage important

Après avoir positionné les repères sur la position zéro, serrer fortement la poignée de blocage. Desserrer les quatre vis qui maintiennent le guide, à l'aide d'une équerre replacer correctement le guide et serrer les quatre vis, sans dérégler l'équerrage.

9. Mise en place des servantes

Les servantes et la butée de réglage sont emballées séparément. Elles doivent être montées de chaque côté de la machine et permettent d'effectuer des coupes avec des pièces longues ou à longueur constante. Glisser la butée sur la servante (le côté plat doit être placé sur le dessus). Puis mettre la servante dans les trous qui se trouvent sur la base de la machine. Pour éviter son déplacement serrer fortement avec la vis papillon.

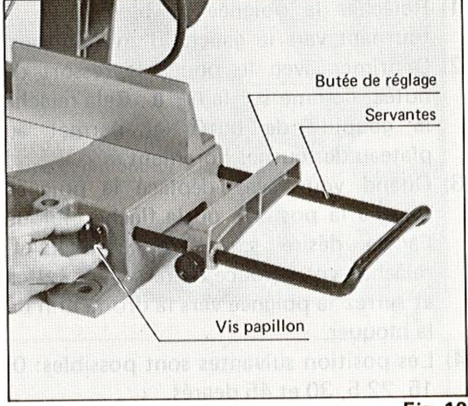
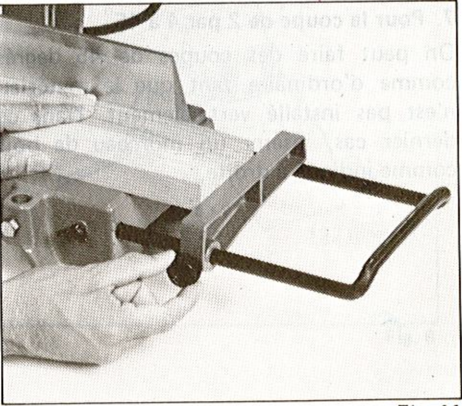


Fig. 10

10. Positionnement

Pour effectuer des coupes à longueur constante de 250 mm à 400 mm, positionner la pièce à couper sur la butée de réglage et serrer fortement la vis capuchon qui se trouve sur la butée. Dans le cas où une série doit être interrompue pour couper une pièce plus longue il n'est pas nécessaire de dérégler votre positionnement, relever simplement la butée.


Fig. 11

11. Serrage

Le matériau à couper doit être serré dans un seul étau. L'étau peut être déplacé sur l'autre côté de la base de la machine. Pour cela utiliser une clé à douille.

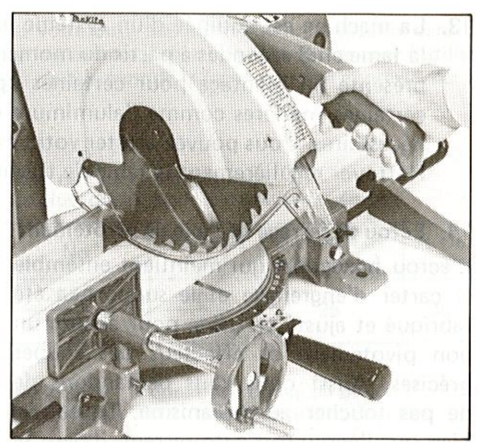


Fig. 12

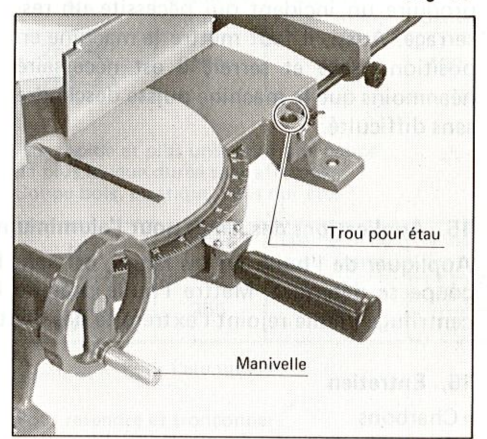


Fig. 13

12. Sac à poussiére

Bien que l'éjection des poussières puisse se faire directement par le coude de récupération, il est préférable d'y adapter un sac, afin, de collecter les poussières et de rendre le travail plus propre. Pour attacher le sac à poussière, introduire l'extrémité dans le coude et tourner sur la gauche pour la bloquer défintivement. Quand le sac est rempli de poussière, utiliser la fermeture "éclair" pour le vider.

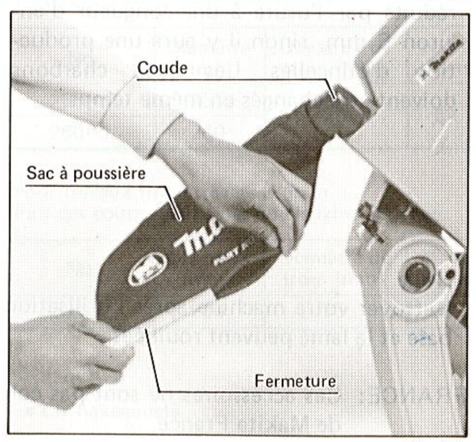


Fig 14

13. La machine est équipée d'un système électrique de sécurité qui arrête la rotation de la lame en 3 secondes à partir du moment où vous relâchez l'interrupteur. Ce système présente un avantage pour certaines opérations, par exemple quand vous travaillez certaines matières comme l'aluminium ou le plastique, où des coupes spéciales sont nécessaires. Vous pouvez arrêter votre machine avant de relever la lame.
Nettoyer régulièrement la table de travail de la machine.

14. Ecrou de serrage de l'axe de pivotement

L'écrou hexagonal qui maintient ensemble le carter d'engrenage et le support, a été fabriqué et ajusté en usine pour assurer un bon pivotement et effecteur des coupes précises. Aussi nous vous demandons de ne pas toucher au mécanisme. Toutefois, bien que l'écrou soit auto-serrant, il peut se produire un incident qui nécessite un resserrage. Aussi, il faut mettre la machine en position haute et serrer; il est nécessaire néanmoins que la machine puisse descendre sans difficulté.

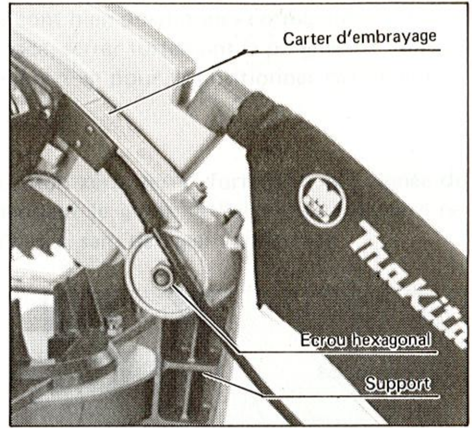


Fig. 15

15. Applications des lames pour l'aluminium

Appliquer de l'huile sur les lames, car sans huile les copeaux adhèrent et le tranchant de coupe se détériore. Mettre l'huile près de l'arbre au centre de la lame, et avec la force centrifuge l'huile rejoint l'extrémité des dents.

16. Entretien

- Charbons
  Changer les charbons lorsqu'ils sont réduits par l'usure à une longueur d'environ 6 mm, sinon il y aura une production d'étincelles. Les deux charbons doivent être changés en même temps.

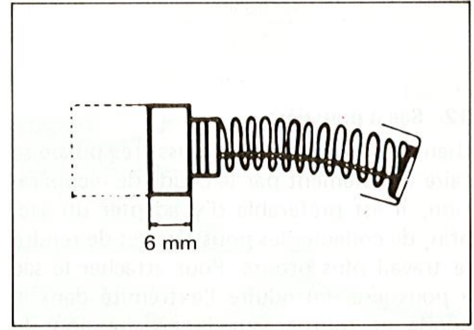


Fig. 16

- Huile
  Nettoyer votre machine après l'utilisation et appliquer de l'huile avec un pinceau car la base et la lame peuvent rouillées.

FRANCE: Ces accessoires ne sont pas commercialisés en France. Se référer au catalogue de Makita France.

ACCESSOIRES

ATTENTION:

Ces accessoires et fixations sont recommandés pour votre outil Makita, tel qu'il est spécifié dans ce manuel. L'utilisation de tout autre accessoire ou fixation comporte un risque de blessure pour l'utilisateur. Les accessoires et fixations doivent être utilisés uniquement de la façon correcte et prévue par le fabricant.

Lames de scie

- **Lame couchée à crochet**



Pour refente et tronçonnage.
La plus utilisée pour la menuiserie générale.

No	Diamètre (mm)	Diamètre de trou (mm)	N. de dents
255–7	255	25	36
260–7	260		

- **Lame de coupes d'onglet**



No 255–4 Pour coupe douce du bois.
No 255–4A Pour coupe douce d'aluminium.

No	Diamètre (mm)	Diamètre trou (mm)	N. de dents
255–4	255	25	100
255–4A			

- **Lame à bord de carbure**



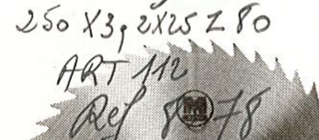
Plus rapide et plus unie pour une coupe de plus longue durée sans affûtage:
Coupe bois, plastique, bois dur etc.

No	Diamètre (mm)	Diamètre de trou (mm)	N. de dents
*255–11	255	25	70
255–11A			72

* .... Pour l'aluminium

- **Lame couchée**

250 X3, 2X25 Z 80



Pour refendre et tronçonner.
A moins de dents que celle de coupes en travers pour une coupe plus rapide.

No	Diamètre (mm)	Diamètre de trou (mm)	N. de dents
255–1	255	25	52
260–1	260		

- **Lame de coupe en travers**



Pour travaux fins à travers le grain.
Fait des coupes plus fines que la lame couchée.

No	Diamètre (mm)	Diamètre de trou (mm)	N. de dents
260–2	260	25	80

- **Sac à poussière**
- **Cle hexagonale**